

FORD MUSTANG

**FASTBACK GT 5.0 V8 450 CH GRIS MAGNETIC
PACK BLACK MAXTON DESIGN VIRTUAL
COCKPIT HIFI B&O ACC CAMERA**

*12/06/2019 - 35 CV - 450 CH - ESSENCE
270 G/KM - 40425 KM - AUTOMATIQUE*

 GARANTIE POSSIBLE JUSQU'À 6 ANS

TBV vous offre la possibilité d'ajouter des accessoires au véhicule et d'autres services comme le teintage des vitres, la peinture d'éléments de carrosserie ou jantes, le covering...

*Vous souhaitez faire reprendre votre ancien véhicule ?
Parlez-en à votre conseiller !*

Caractéristiques du véhicule

AIDES À LA CONDUITE

ACC (régulateur de vitesse adaptatif)
Front assist (avertisseur anti-collision)
Avertisseur de franchissement de lignes
Caméra de recul
Radar de stationnement arrière
Régulateur et limiteur de vitesse

CONFORT

Accès et démarrage mains libres
Climatisation automatique
Essuie-glaces automatiques
Feux automatiques
Sièges électriques

Virtual cockpit (live cockpit, compteur digital)
Volant multifonctions
Volant chauffant

ÉLECTRONIQUE

Carplay (Apple carplay, Android auto, MirrorLink, système embarqué)
Dynamic Select, Drive Select (sélection du mode de conduite)
GPS
Ordinateur de bord
Prises auxiliaires
Système Hifi Bang & Olufsen

EXTÉRIEUR

Anti-brouillards

Échappement sport
Feux de jour à LED
Feux full LED
Jantes alu

INTÉRIEUR

Rétroviseurs électriques
Accoudoir central
Commandes au volant
Éclairage d'ambiance
Palettes au volant
Sellerie cuir
Volant cuir

49 990€

876 € / mois*

*possibilité de financement